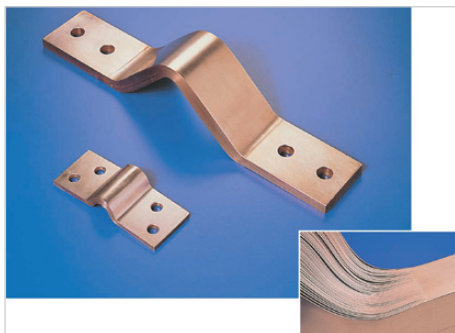


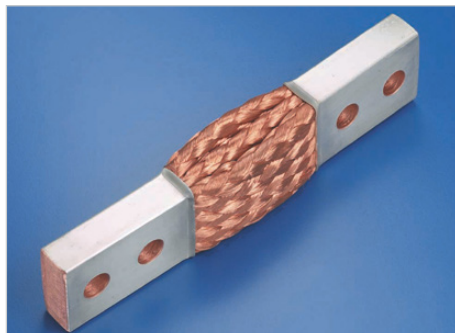
# Pružné vodivé propojky

Řada elektrických zařízení vyžaduje pružné vodivé propojky, ať již pro trvalé vedení proudu nebo pro uzemnění. V těchto aplikacích se využívají vodiče z měděných splétaných pásků, lan nebo lamel. Využití najdou všude, kde je nutné vodivé propojit pohyblivé části zařízení nebo části, kde dochází k mechanickým rázům či vibracím. Jedná se např. o připojení motorů, transformátorů, propojky u svářecích strojů, apod. Kromě mechanických nároků musí splňovat také požadavky na dostatečnou proudovou zatžitelnost.



Obr. 1 Lamelová spojka

První skupinou jsou pružné lamelové spojky (obr. 1) vyrobené z velmi tenkých lamel. Standardně jsou vyráběny z holých měděných lamel o tloušťce 0,3 mm. V případě požadavku na vysokou pružnost je možné zadat výrobu spojek z extra tenkých lamel o tloušťce 0,1 mm. Spojky lze podle požadavku zákazníka vyrobit i z hliníkových lamel.



Obr. 2 Spojka z pásků holá měď

Výroba připojovacích kontaktních ploch je prováděna svařením pod vysokým tlakem, čímž je dosaženo minimálního přechodového odporu mezi jednotlivými

vými lamelami. Pro speciální aplikace vyžadující povrchovou úpravu koncovek, lze na přání nabídnout pocínované nebo postříbřené připojovací plochy.



Obr. 3 Spojka ze splétaných pocínovaných lanek



Obr. 4 Spojka z pásků pocínovaná měď



Obr. 5 Speciální provedení spojky z pásků

Lamelové spojky se používají především pro připojení velkých transformátorů, motorů nebo pasovin s vysokými nároky na proudovou zátěž a mechanickou odolnost.

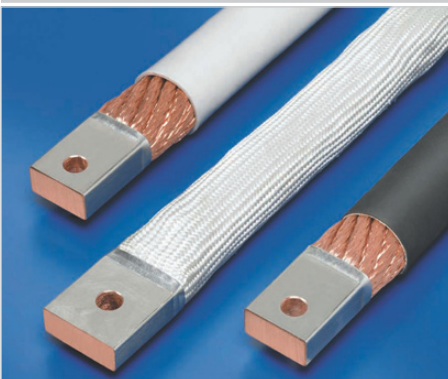
Druhou skupinou jsou pružné vodiče vyrobené ze splétaných pásků nebo lanek (obr. 2 - 5). Tyto spojky umožňují větší rozsah ohybu do dvou nebo čtyř stran. V nabídce je široký rozsah průřezů od 10 do 3000 mm<sup>2</sup> a šířky koncovek od 10 do 220 mm. Délku spojek je možné přizpůsobit přání zákazníka. Standardní pletence jsou vyráběny z drátků o průměru 0,20 mm z holé nebo pocínované mědi. Pro aplikace, vyžadující vysokou pružnost, jsou spojky na přání vyráběny z drátků o průměru 0,10 mm. Připojovací plochy jsou vyráběny z pocínovaných trubiček, které jsou po navlečení na konce pletence zalisovány pod vysokým tlakem a teplotou. Koncovky vyrobené tímto postupem mají téměř nulový přechodový odpor a jsou vhodné pro trvalou proudovou zátěž. Koncovky jsou standardně

dodávány pocínované nebo na zakázku i postříbené. Spojky lze dodat také s izolací na pletenci (obr. 6 - 7). Podle požadovaných vlastností je možné vybrat z nabídky izolací: silikonová, gumová, sklaminátová nebo polyolefinová. V případě použití izolace je však nutné vzít v úvahu omezené chlazení spojky a snížení proudové zatžitelnosti.

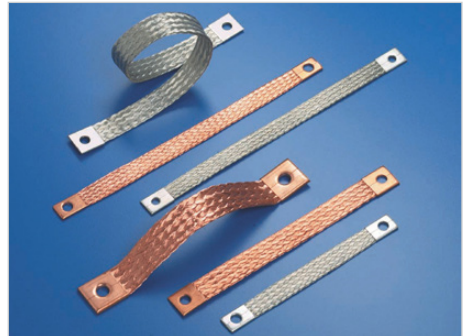
Třetí skupinou propojek jsou zemní pásky a lan-ka (obr. 8 - 9) sloužící k vodivému spojení kovových konstrukcí elektrických zařízení. Velké uplatnění mají především u aplikací, kde je nezbytné zajistit požadavky z hlediska elektromagnetické kompatibility. Splétané zemní pásky zde mají výhodu oproti standardním kabelům, protože vykazují nižší impedanci na vysokých kmitočtech.



Obr. 6 Spojky z pásků s izolací HT105



Obr. 7 Spojky z kroucených lan s izolací



Obr. 8 Zemní pásky



Obr. 9 Zemní lan-ka

Zemní lan-ka jsou vyráběny z kroucených nebo splétaných lanek s nalisovanými kabelovými oky. Na výrobu zemních pásků jsou použity ploštěné pletence z holé nebo pocínované mědi. Připojovací koncovky jsou vyráběny z měděných plíšků, které se lisují na konce pásků spolu s ražením montážních otvorů. Ploché koncovky zajišťují dobrý přechodový kontakt a mechanickou odolnost. Pletence zemních pásků

i lanek jsou, podle požadavku na pružnost, vyráběny z drátků o průměru 0,2 nebo 0,1 mm. Tyto vodiče jsou určeny pro zemnění, v případě trvalé proudové zátěže může dojít v místě upevnění koncovek k zahřívání.

Kromě standardních výrobků uvedených v katalogu je možné dodat materiál přesně podle požadavků zákazníka na základě výkresu či rozměrového náčrtku.

Další informace či dotazy můžete získat na internetové adrese [www.ghvtrading.cz](http://www.ghvtrading.cz) nebo přímo kontaktovat pracovníky GHV Trading, spol. s r.o. na uvedené adrese.

Autor: Martin Gross



**GHV Trading, spol. s r.o.**

Kounicova 67a, 602 00 Brno

**Email:** [ghv@ghvtrading.cz](mailto:ghv@ghvtrading.cz)

**Tel.:** +420 541 235 386

**[www.ghvtrading.cz](http://www.ghvtrading.cz)**



Odkaz na stránku s katalogem  
Cu pásků ke stažení.